



Deklaracja zgodności WE

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Maszyna	Przecinarka półautomatyczna do cięcia tlenem z napędem elektrycznym			
Typ	PPA-100A	PPA-100P	PPA-100/1000A	PPA-100/1000P
Nr kat.	525-4010	525-4050	525-4011	525-4053
Rok prod.	2010			

do której odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania:

Dyrektyw

- 98/37/WE „Bezpieczeństwo maszyn” MAD
- 2006/95/WE „Urządzenia elektryczne niskonapięciowe” LVD

Zastosowanych norm zharmonizowanych

- PN-EN 60745-1:2009
Narzędzia ręczne o napędzie elektrycznym – Bezpieczeństwo użytkownika – Część 1: Wymagania ogólne (oryg.)
- PN-EN ISO 9539:2010
Sprzęt do spawania gazowego – Materiały dla sprzętu stosowanego w gazowym spawaniu, cięciu i procesach pokrewnych (oryg.)
- PN-EN 29090:1996
Szczelność urządzeń do spawania gazowego oraz procesów pokrewnych
- PN-EN ISO 5172:2008
Sprzęt do spawania gazowego – Palniki do spawania, podgrzewania i cięcia gazowego – Wymagania techniczne i badania
- PN-EN 1256:2007
Sprzęt do spawania gazowego – Specyfikacja zespołów węża dla sprzętu do spawania, cięcia i procesów pokrewnych
- PN-EN 560:2007
Sprzęt do spawania gazowego – Przyłącza węży dla sprzętu do spawania, cięcia i procesów pokrewnych
- PN-EN 559:2006
Sprzęt do spawania gazowego – Węże gumowe stosowane przy spawaniu, cięciu i procesach pokrewnych

Ta deklaracja zgodności WE traci swoją ważność jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez naszej zgody.

Warszawa, czerwiec 2010 r.

Dyrektor
Produkcji i Techniki

inż. Waldemar Białek