

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-316A/X16

L=780

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6110

- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6111

L=1050

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6112

- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6113

L=1300

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-6114

- wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-6115

Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-316A/X16 jest acetylenowo-tlenowym palnikiem z systemem mieszania gazów inżektorowym (smoczkowym). Przeznaczony jest do cięcia tlenem stali konstrukcyjnych węglowych i niskostopowych o grubości 3 ÷ 300 mm w zależności od zastosowanych dysz. Palnik charakteryzuje się umieszczeniem układu mieszania w główce, co pozwala na znaczne poprawienie bezpieczeństwa pracy poprzez odsunięcie układu mieszania od rękocyści. Zastosowanie cienkościennych rurek ze stali nierdzewnej w układzie trójkąta zwiększa sztywność wyrobu. Powyższe rozwiązanie umożliwia również wykonanie palników o różnych długościach w standardzie do 1300 mm. Ze względu na umieszczenie układu mieszania gazów w główce, różnice w długości palnika nie mają wpływu na odporność wyrobu na powrót płomienia. Palnik wyposażony jest w dysze tnące rowkowe X16, charakteryzujące się odpowiednio ukształtowanym otworem tlenu tnącego i precyzyjnymi rowkami płomienia podgrzewającego. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne pozwalają szybko i precyzyjnie ciąć materiał przy ekonomicznym zużyciu gazów. W celu zwiększenia odporności na zużycie dysze pokryte są specjalną powłoką ochronną.

ZASTOSOWANIE

Palnik PC-316A/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.

DANE TECHNICZNE

Grubość cięcia	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100	100÷200	200÷300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16A 5-10 (1)	X16A 10-30 (2)	X16A 30-60 (3)	X16A 60-100 (4)	X16A 100-200 (5)	X16A 200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16A 3-100 (1)				X16A 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie acetylenu		0,2÷0,4 (0,02÷0,04)				0,4÷0,5 (0,04÷0,05)	
Odległość dyszy od materiału	mm	5÷15				8÷15	
Prędkość cięcia	mm/min	600÷450	450÷350	350÷250	250÷150	150÷100	120÷80
Zużycie tlenu	m ³ /h	1,5÷2,5	2,5÷4	4÷8	10÷11	14÷18	23÷30
Zużycie acetylenu		0,3÷0,5	0,4÷0,7	0,6÷0,9	0,8÷1	0,95÷1,35	1,25÷1,7


Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16A 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.


OZNAKOWANIE PALNIKA

Okładzina: PERUN PC-316 PN-EN ISO 5172

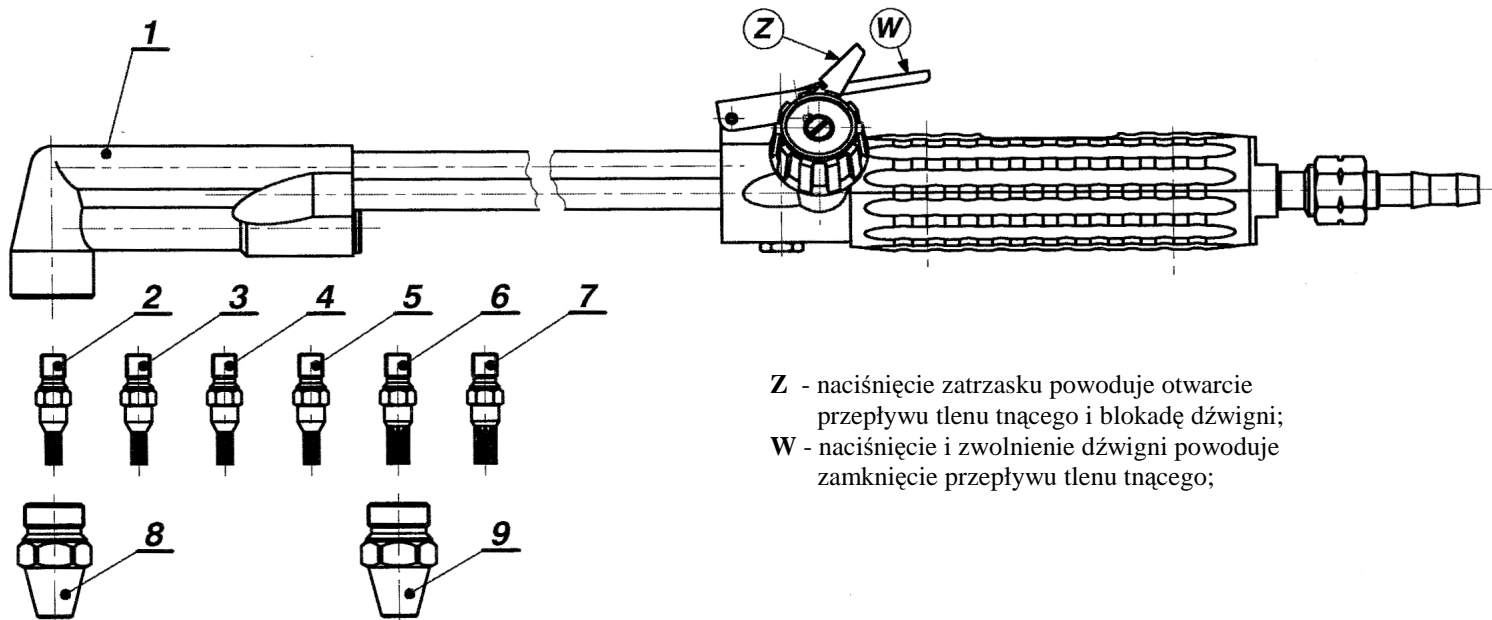
Korpus końcówek: Nr fabryczny

Injektor:  050A

Dysze tnące i dysze podgrzewające (fuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym: .Korpus: PERUN PC-316A/X16
Główka: PERUN; i-PC-316A/X16**SKŁAD KOMPLETU**

W skład kompletu palnika PC-316A/X16 wchodzi (wg nr kat.):	340-6110	340-6111
	340-6112	340-6113
	340-6114	340-6115
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16A	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16A	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Klucz lub klucze handlowe	1 szt. 1 kpl.	-
- Wałeczki do czyszczenia otworów	1 kpl.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Z - naciśnięcie zatrasku powoduje otwarcie przepływu tlenu tnącego i blokadę dźwigni;
W - naciśnięcie i zwolnienie dźwigni powoduje zamknięcie przepływu tlenu tnącego;

Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	340-6111 340-6113 340-6115
2.	Dysza tnąca nr 1	X16A 5-10 196-3510
3.	Dysza tnąca nr 2	X16A 10-30 196-3520
4.	Dysza tnąca nr 3	X16A 30-60 196-3530
5.	Dysza tnąca nr 4	X16A 60-100 196-3540
6.	Dysza tnąca nr 5	X16A 100-200 196-3550
7.	Dysza tnąca nr 6	X16A 200-300 196-3560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1	X16A 3-100 196-3600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2	X16A 100-300 196-3610

INFORMACJE DODATKOWE

1. Palnik PC-316A/X16 oferowany jest w trzech wersjach katalogowych różniących się całkowitą długością wyrobu: 780,1050 i 1300 mm.
2. Do kompletu palnika załączane są „Przepisy obsługi palników z systemem mieszania iniektorowym (smoczkowym)” wg nr 3D-1/98.
3. Wyrób objęty jest gwarancją w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.