

PALNIK DO CIĘCIA TLENEM typ PC-211P/X16

- wykonanie podstawowe nr kat. 340-5250
 - wykonanie bez dysz i wyposażenia nr kat. 340-5251
- Symbol wg PKWiU 28.29.70.0

OPIS

Palnik PC-211P/X16 jest propanowo-tlenowym palnikiem inżektorowym (smoczkowym) przeznaczonym do cięcia tlenem konstrukcyjnych stali węglowych i niskostopowych o grubości 3 -300 mm. Palnik PC-211P/X16 posiada zawór tlenu tnącego z pokrętkiem i dysze typu rowkowego.

ZASTOSOWANIE


Palnik PC-211P/X16 znajduje powszechne zastosowanie przy wykonywaniu prac produkcyjnych, montażowych i remontowych.

OZNAKOWANIE PALNIKA


Elementy palnika posiadają następujące oznakowanie:

Rękojeść: PERUN - PC211P - PN-93/M-69182 - nr fabr.;

Nasadka do cięcia:

- inżektor (smoczek):  080P;
- komora mieszankowa: i-PERUN-PC211P-X16;
- główka: nr fabr.;

Dysze tnące i dysze podgrzewające (łuski): PERUN oraz oznaczenia podane w tabeli danych technicznych.

Oznaczenie PERUN może być zastąpione znakiem firmowym uproszczonym .

DANE TECHNICZNE

UWAGA!!!

Użytkownik wyrobu jest zobowiązany do zapoznania się z treścią ulotki technicznej i bezwzględnego przestrzegania parametrów technicznych zawartych w poniższej tabeli.

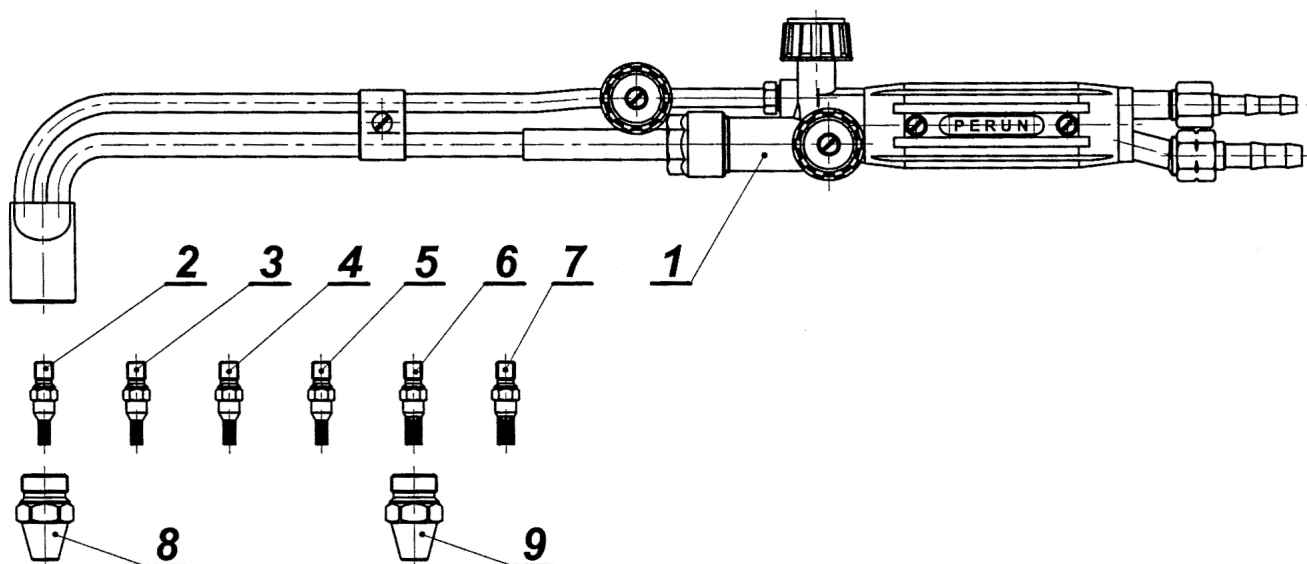
Grubość cięcia	mm	3÷10	10÷30	30÷60	60÷100	100÷200	200÷300
Dysza tnąca	Oznaczenie (nr)	*X16P 5-10 (1)	X16P 10-30 (2)	X16P 30-60 (3)	X16P 60-100 (4)	X16P 100-200 (5)	X16P 200-300 (6)
Dysza podgrzewająca	Oznaczenie (nr)	X16P 3-100 (1)				X16P 100-300 (2)	
Ciśnienie tlenu	bar (MPa)	2÷3 (0,2÷0,3)	2,5÷4 (0,25÷0,4)	3,5÷5 (0,35÷0,5)	4,5÷6 (0,45÷0,6)	5,5÷8 (0,55÷0,8)	7,5÷10 (0,75÷1)
Ciśnienie propanu	bar (MPa)	0,1÷0,3 (0,01÷0,03)					
Odległość dyszy od materiału	mm	5÷15				8÷15	
Prędkość cięcia	mm/min	600-450	450-350	350-250	250-150	150-100	120-80
Zużycie tlenu	m ³ /h	1,7÷2,7	3,5÷5	6÷8	8,5÷11	13,5÷20	26÷33
Zużycie propanu	m ³ /h	0,22÷0,35	0,32÷0,45	0,40÷0,53	0,50÷0,63	0,58÷0,80	0,75÷1,0

Są to wartości dla stali niskowęglowej o zawartości do 0,3% C oraz tlenu o czystości 99,5%.

* Dysza tnąca X16P 5-10 umożliwia ręczne cięcie w zakresie grubości 3÷10 mm.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu palnika PC-211P/X16 wchodzi (wg nr kat.):	340-5250	340-5251
- Palnik bez dysz i wyposażenia	1 szt.	1 szt.
- Dysze tnące typ X16P	6 szt.	-
- Dysze podgrzewające typ X16P	2 szt.	-
- Przystawka do cięcia	1 szt.	-
- Klucz	1 szt.	-
- Wałeczki do czyszczenia otworów	1 kpl.	-
- Uszczelki zapasowe	1 kpl.	-
- Opakowanie: pudełko tekturowe	1 szt.	1 szt.



Poz.	Elementy palnika	Nr kat.
1.	Palnik bez dysz i wyposażenia	340-5251
2.	Dysza tnąca nr 1	X16P 5-10 172-7510
3.	Dysza tnąca nr 2	X16 P 10-30 172-7520
4.	Dysza tnąca nr 3	X16 P 30-60 172-7530
5.	Dysza tnąca nr 4	X16 P 60-100 172-7540
6.	Dysza tnąca nr 5	X16 P 100-200 196-7550
7.	Dysza tnąca nr 6	X16 P 200-300 196-7560
8.	Dysza podgrzewająca nr 1	X16 P 3-100 172-7600
9.	Dysza podgrzewająca nr 2	X16 P 100-300 196-7610

INFORMACJE DODATKOWE

- Do kompletu palnika załączane są "Przepisy obsługi palników z systemem mieszania inżektorowym (smoczkowym)" wg nr 3D-1/98.
- Dla każdego kompletu palnika udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem dysz tnących i dysz podgrzewających), jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.