

## REDUKTOR Z PODGRZEWACZEM DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA typ RBNd/Na-2,5WM-PG

nr kat.: 262-8563

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

### OPIS

Urządzenie składa się reduktora butlowego jednostopniowego ze wskaźnikiem manometrycznym, oraz elektrycznego podgrzewacza do gazów zamontowanego na łączniku wlotowym reduktora. Urządzenie pozwala na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z butli i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora przy jednoczesnym podgrzewaniu gazu i utrzymywaniu go w możliwie stałej temperaturze przy pomocy termoregulatora. Reduktor posiada manometr ciśnienia wlotowego i wskaźnik manometryczny przepływu gazu wyskalowany w  $\text{dm}^3/\text{min}$  w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Przewód zasilający podgrzewacza zakończony jest wielostykowym złączem wtyczkowym typu SzR 16P2NG5.

### ZASTOSOWANIE

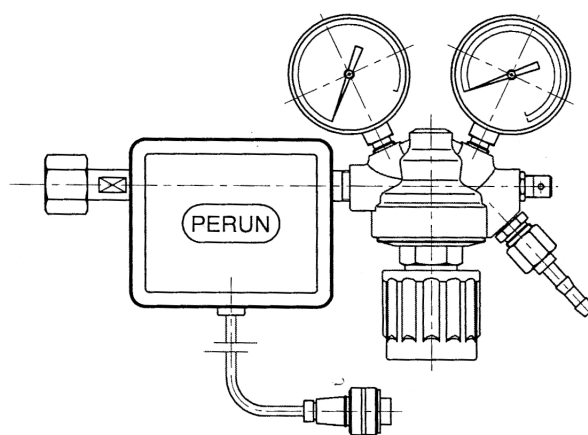
Reduktor z podgrzewaczem stosowany jest do prac spawalniczych, przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych: dwutlenku węgla i argonu lub ich mieszanin. W przypadku poboru dwutlenku węgla lub mieszanki z dużą ilością tego gazu, włączenie podgrzewacza zabezpiecza reduktor przed zamarzaniem.

**Uwaga !!!**

1. Przed zdemontowaniem podgrzewacza z butli należy zmniejszyć ciśnienie gazu w układzie przy za kręconym zaworze butli.
2. Podczas przykręcania lub odkręcania przyłączy podgrzewacza należy kontrolować kluczem łącznik podgrzewacza
3. Nie zastosowanie się do uwagi nr 2 przez użytkownika wyrobu, może spowodować uszkodzenie elementu grzejnego i utratę gwarancji.

### DANE TECHNICZNE

Wymiary gabarytowe	270 x 60 x 170 mm
Zakres przepustowości	0 ÷ 20 $\text{dm}^3/\text{min}$
Znamionowe ciśnienie wlotowe	200 bar 20 (MPa)
Zakres ciśnień wylotowych	0,2 ÷ 2,5 bar 0,02 ÷ 0,25 (MPa)
Pobór mocy	80 <sup>+5%</sup> <sub>-10%</sub> W
Napięcie zasilania	24V AC; 50Hz
Gwint nakrętki na wlocie	W21,8 x 1/14"
Końcówka węża	4/6,3 - G1/4
Masa	1,85 kg



### SKŁAD KOMPLETU

- |                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| - Reduktor z podgrzewaczem      | 1 szt. |
| - Uszczelka zapasowa            | 2 szt. |
| - Przepisy obsługi              | 2 szt. |
| - Ulotka techniczna             | 1 szt. |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe | 1 szt. |

### OZNAKOWANIE REDUKTORA

- PERUN S.A.
- RBNd/Na-2,5WM-PG
- 24V AC; 50Hz
- $P_{\text{max}} = 200 \text{ bar}$
- nr fabryczny

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Reduktor z podgrzewaczem nadaje się szczególnie do pracy z półautomatami spawalniczymi typu MIG/MAG przy poborze dwutlenku węgla lub argonu (lub ich mieszanin) jako gazu ochronnego.
2. Dla każdego urządzenia udzielana jest gwarancja:
  - a) na reduktor - 24 miesiące od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
  - b) na podgrzewacz - 12 miesięcy od daty sprzedaży, jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.
3. Dla każdego reduktora z podgrzewaczem załączone są przepisy obsługi reduktora z podgrzewaczem nr PD 001-R:00 oraz reduktorów butlowych nr 2DP-6/97.