

REDUKTOR BUTLOWY JEDNOSTOPNIOWY DO AMONIAKU typ RBAm-0,25 nr kat. 262-0291 Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktor butlowy jednostopniowy do amoniaku jest reduktorem bezdźwigniowym o zmiennej regulacji ciśnienia roboczego. Jest wykonany ze stali i przeznaczony do gazowego amoniaku. Reduktor jest instalowany bezpośrednio na butli.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień roboczych bar (MPa)	Przepustowość max dm ³ /min	Gwint na wlocie	Końcówka węża mm
RBAm-0,25	Amoniak	18 (1,8)	0,2÷2,5 (0,02÷0,25)	5	W21,8 x 1/14"	8

Uwagi:

1. Dopuszczalna temperatura gazu na wlocie do reduktora 5÷45 °C
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa.
3. Masa:~1,9 kg.

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- | | |
|---------------------------------|--------|
| - Reduktor | 1 szt. |
| - Uszczelka zapasowa | 2 szt. |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe | 1 szt. |

INFORMACJE DODATKOWE

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych jednostopniowych do gazów technicznych" nr 2DP-6/97.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 18 miesięcy od daty produkcji.

