

## REDUKTORY BUTLOWE DWUSTOPNIOWE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Z ROTAMETREM

### typ 2RB ... - R

nr kat. wg tabeli danych technicznych

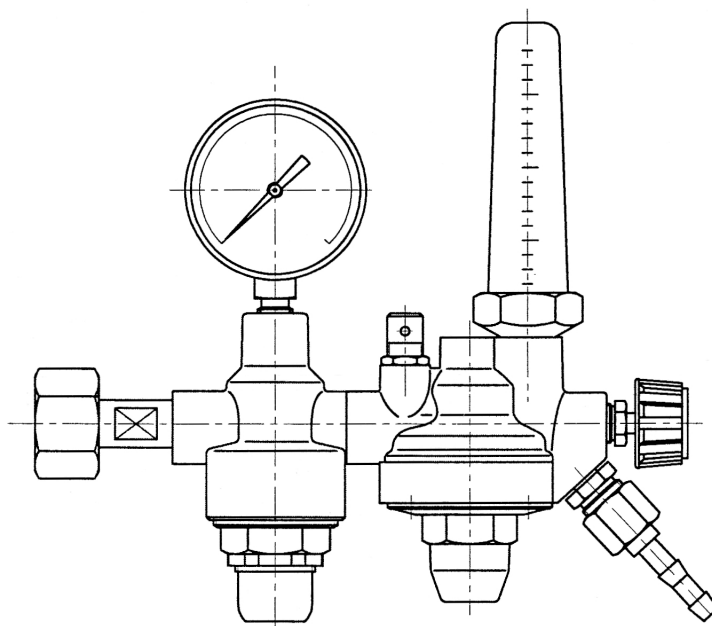
Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

#### OPIS

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem są reduktorami bezdźwigniowymi o podwójnym układzie redukcji (obniżania) ciśnienia gazu. W pierwszym stopniu następuje obniżenie ciśnienia wlotowego do wysokości średniej w drugim stopniu ustalane jest wymagane ciśnienie wylotowe (robocze -  $p_2$ ) zapewniające utrzymanie przepustowości zgodnie z wymaganymi parametrami. Przepustowość tę wskazuje rotamet. Ciśnienia na I i II stopniu ustawione są fabrycznie za pomocą śrub nastawczych. Reduktory dwustopniowe w porównaniu z reduktorami jednostopniowymi charakteryzują się znacznie większą dokładnością utrzymania ciśnień wylotowych w całym zakresie opróżniania butli. Ponadto reduktory są bardziej odporne na zamarzanie przy dużych poborach gazu i niższych temperaturach otoczenia. Reduktory posiadają dwa zawory bezpieczeństwa zabezpieczające przed nadmiernym wzrostem ciśnień (średniego i wylotowego) oraz wyposażone są w zawory odcinające z przyłączką do węża gumowego. Reduktory mają jednakową konstrukcję, lecz zależnie od rodzaju gazu, dla którego są przeznaczone, mają różne wymiary elementów wewnętrznych i przyłączeniowych. Nakrętki łącznikowe do gazów palnych mają lewe gwinty i są oznaczone nacięciem na sześciokącie. Maksymalne ciśnienie wlotowe reduktora oznaczone jest na manometrze czerwoną kreską.

#### ZASTOSOWANIE

Reduktory butlowe dwustopniowe z rotametrem służą do obniżania ciśnienia gazów pobieranych bezpośrednio z butli lub baterii butli do wymaganych ciśnień roboczych. Reduktory te stosowane są w przypadkach wysokich wymagań odnośnie dokładnego utrzymania ciśnień roboczych. Reduktory przeznaczone są dla urządzeń spawalniczych (np. spawanie w atmosferze gazów ochronnych).



#### SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- |                                 |        |
|---------------------------------|--------|
| - Reduktor wg tabeli            | 1 szt. |
| - Uszczelka zapasowa: pierścień | 2 szt. |
| - Opakowanie: pudełko tekturowe | 1 szt. |

**DANE TECHNICZNE**

Typ reduktora	Znakowanie reduktora	Rodzaj gazu Gwint na wlocie	Znamionowe ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres przepustowości reduktora przy ciśnieniu wylotowym ustawionym na stałe		Gwint nakrętki na wylocie Końcówka węża (Φ) mm	Nr kat.
				Zakres podziałki rotametry dm <sup>3</sup> /min (m <sup>3</sup> /h)	bar (MPa)		
<b>2RBW-0,3R</b>	200 bar*	Wodór W21,8 x 1/14" LH	200 (20)	10÷50 (0,6÷3,0)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 LH 6,3	252-8021
<b>2RBAz-0,3R</b>	200 bar*	Azot W24,32 x 1/14"		8÷60 (0,48÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)	G1/4 6,3	252-8041
<b>2RBArg-0,15R</b>	200 bar*	Argon W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8061
<b>2RBArg-0,3R</b>	200 bar*			14÷60 (0,84÷3,6)	3±0,15 (0,3±0,015)		252-8062
<b>2RBArg/KW-0,15R</b>	200 bar*	Argon Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"		5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8063
<b>2RBKW-0,15R</b>	185 bar*	Dwutlenek węgla W21,8 x 1/14"	185 (18,5)	5÷20 (0,3÷1,2)	1,5±0,07 (0,15±0,007)		252-8071

**Uwagi:**

1. Dopuszczalna temperatura gazów na wlocie do reduktorów 5 ÷ 45°C
2. Przyjęto: 1 bar = 0,1 MPa
3. \*-znamionowe ciśnienie wlotowe dla typów reduktorów nie podanych w normie PN-EN 585.

**INFORMACJE DODATKOWE**

1. Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów butlowych dwustopniowych do gazów technicznych" nr 2DP-7/99.
2. Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.