

REDUKTOR SIECIOWY DO ARGONU I DWUTLENKU WĘGLA ZE WSKAŹNIKIEM MANOMETRYCZNYM typ RSNa/Nd-2,5WM

nr kat. ZJ-22-2005

Symbol wg PKWiU 28.14.11.0

OPIS

Reduktory sieciowe ze wskaźnikami manometrycznymi pozwalają na obniżenie ciśnienia gazów pobieranych z sieci i pomiar ich wypływu na wylocie reduktora. Reduktory te, w miejsce manometru ciśnienia wylotowego, wyposażone są we wskaźniki manometryczne przepływu gazu wyskalowane w dm³/min w dwóch podziałkach tj. dla argonu i dwutlenku węgla. Maksymalne ciśnienie przy przepływie 20 dm³/min wynosi 2,5 bar (0,25 MPa).

ZASTOSOWANIE

Reduktory sieciowe ze wskaźnikiem manometrycznym stosowane są do prac spawalniczych przy spawaniu w osłonach gazów ochronnych: dwutlenku węgla i argonu. Przy spawaniu w osłonie argonu i dwutlenku węgla, reduktory posiadają wymagane przepustowości tj. max 20 dm³/min.

DANE TECHNICZNE

Typ reduktora	Rodzaj gazu	Max. ciśnienie wlotowe bar (MPa)	Zakres ciśnień wylotowych bar (MPa)	Zakres przepustowości dm ³ /min	Gwint nakrętki na wlocie	Końcówka węża mm
RSNa/Nd-2,5WM	Argon	30	0÷2,5	0÷20	W21,8 x 1/14"	4/6,3
	Dwutlenek węgla	(3)	(0÷0,25)			

SKŁAD KOMPLETU

W skład kompletu reduktora wchodzi:

- Reduktor 1 szt.
- Uszczelka zapasowa 2 szt.
- Opakowanie: pudełko tekturowe 1 szt.

INFORMACJE DODATKOWE

- Do każdego reduktora załączane są "Przepisy obsługi reduktorów sieciowych do gazów technicznych" wg nr 2D-4/95.
- Dla każdego reduktora udzielana jest gwarancja na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży (z wyjątkiem części szybko zużywających się), jednak nie dłużej niż 30 miesięcy od daty produkcji.
- Przy pracy ciągłej reduktora zaleca się stosowanie podgrzewacza elektrycznego o mocy ok. 80 W.

