

PRZEPISY OBSŁUGI REDUKTORA Z ELEKTRYCZNYM PODGRZEWACZEM DO GAZÓW (CO₂) TYP RBNd/Na-2,5WM-PG

1. ZASADA DZIAŁANIA REDUKTORA Z PODGRZEWACZEM

Reduktor butlowy służy do obniżenia ciśnienia gazów pobieranych z butli (lub baterii butli) do wymaganego ciśnienia wylotowego, i utrzymania go samoczynnie na stałym poziomie, niezależnie od spadku ciśnienia wlotowego. Posiada zawór bezpieczeństwa zabezpieczający komorę ciśnienia wylotowego przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas wypływu gazu z butli następuje jego rozprężenie i związany z tym spadek temperatury. Zachodzi więc konieczność podgrzania gazu, co wykonywane jest przez grzałkę elektryczną sterowaną termoregulatorem. Gaz zostaje podgrzany do zadanej temperatury i grzałka ulega wyłączeniu. Po pewnym czasie temperatura gazu obniża się o kilka stopni, termoregulator ponownie załącza grzałkę i cykl się powtarza.

2. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

- 2.1. Przykręcić reduktor z podgrzewaczem do butli.
- 2.2. Podłączyć podgrzewacz do źródła zasilania 24V AC; 50Hz.
- 2.3. Odkręcić powoli zawór butli.
- 2.4. Sprawdzić szczelność układu wodą mydlaną przy zwolnionej śrubie nastawczej reduktora.
- 2.5. Po 10÷15 minutach ustawić żądany przepływ gazu na wskaźniku manometrycznym lub przepływomierzu reduktora. Urządzenie jest gotowe do pracy. Przy przepływie gazu nie przekraczającym 600 l/h można od razu przystąpić do pracy, bez wstępnego podgrzania.

Uwaga !!!

- 1. Przed zdemontowaniem podgrzewacza z butli należy zmniejszyć ciśnienie gazu w układzie przy zakręconym zaworze butli.**
- 2. Podczas przykręcania lub odkręcania przyłączy podgrzewacza należy kontrolować kluczem łącznik podgrzewacza**
- 3. Nie zastosowanie się do uwagi nr 2 przez użytkownika wyrobu, może spowodować uszkodzenie elementu grzejnego i utratę gwarancji.**

3. PRZECHOWYWANIE

Urządzenie należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, z dala od czynników żrących.

4. WYMAGANIA BHP

1. Należy eksploatować reduktor zgodnie z przepisami obsługi reduktorów nr 2DP-6/97.
2. Chronić urządzenie przed uszkodzeniami mechanicznymi, zwłaszcza powierzchni uszczelniających.
3. Utrzymywać w dobrym stanie technicznym przewód zasilający.
4. Uszczelka na wlocie nie może być uszkodzona.
5. Nie przekraczać maksymalnych ciśnień i przepustowości urządzenia.
6. Przy normalnej eksploatacji sprawdzać co miesiąc szczelność połączeń reduktora z podgrzewaczem używając do tego wody mydlanej.